



## Megmunkálás

# Fejlesztés minden téren

2014-11-26 15:30

Az elmúlt években dinamikusan fejlődő és számos nemzetközi gyártó beszállítói listájára felkerült Melior Laser Kft. idei beruházásainak fókuszában a lézervágás és a lemezmegmunkálás vevői igényeinek egyre szélesebb szolgáltatási palettával történő kiszolgálása áll. Pályázaton elnyert támogatásból a magyar kkv nem csupán modern gyártócsarnokkal bővült, de a géppark is megújul.

A Melior számára a gyártás színvonalának szinten tartása elengedhetetlen, állandó fejlesztése pedig célkitűzés. A kínált egyre sokrétűbb lézervágás és lemezmegmunkálás folyamatosan bővített gépipari ismereteken alapul. A Melior esetében az elmúlt időszak beruházásai az építési és technológiafejlesztési projekt keretében, 315 millió forint nettó értékben, az Új Széchenyi Terv keretén belül, az Európai Regionális Fejlesztési Alap támogatásával valósulnak meg. A cég eddigi legnagyobb bővítése valóban átfogó, hiszen az iroda- és gyártóterület növelése mellett a gyártókapacitás átlagosan 20 százalékkal emelkedett.

## Gépválasztás igényekre szabva

A Melior a gépek beszerzésekor – széleskörű felmérést követően – azon gépek mellett dönt, amelyekkel a legszélesebb piaci igényeket tudja kiszolgálni. A gépválasztás során szempont, hogy az új gépek lehetőleg a már használatban lévők továbbfejlesztett típusai legyenek. E tudatos koncepció megkönnyíti a munkatársak betanítását, nem mellesleg időmegtakarítást eredményez.



**Kiemelkedő gépesítés – sokrétűbb szolgáltatások**

A 2014-es fejlesztések során a vállalkozás egy nagy táblaméretű TruMatic 6000 kombinált lézeres és stancoló lemezmegmunkáló géppel bővíti gépparkját, a meglévő TruMatic 3000 gép kapacitásának kiegészítésére. Az új berendezésnél a teljes munkafolyamatot intelligens szoftverfunkciók vezérlik, így minden üzembiztonsági szempontot teljesül.

A TruMatic szerszámválasztéka lehetőségek széles skáláját kínálja a különböző típusú anyagmegmunkáláshoz, a gyorsított szerszámcsere pedig a kivitelezési időt csökkenti. A TruFlow 2000 nagyfrekvenciás gerjesztésű CO<sub>2</sub>-lézerforrás kitűnik kis gázfogyasztásával és csökkentett teljesítményfelvétellel. A kiváló eredményt a  $\pm 0,1$  mm pozicionálási és  $\pm 0,03$  mm ismétlési pontosság garantálja. Az Amada HFE M2 héttengelyes élhajlító gép beruházásának köszönhetően a Melior által nyújtott precíz élhajlító kapacitás 25 százalékkal nő. Az Amada gép esetében az 500 kN nyomerő gyors bélyegbefogókkal párosul.

– Lézer-stanc kapacitásunk megkétszerezése a növekvő vevői igények teljesítése mellett üzembiztonsági szempontból is rendkívül fontos. A vágótechnológiák fejlesztésével elengedhetetlen a hajlítási kapacitás növelése is. Emiatt döntöttünk az Amada élhajlító beszerzése mellett, amely vevőkörünk hajlítási megrendeléseire igazodva remekül illeszkedik a jelenlegi gépparkunkba – magyarázta a fejlesztési döntés műszaki háttérét *Lendvai László* ügyvezető igazgató.

## Megvalósítható rendszerezés

A gépipari beruházásokon túl egyértelmű célnak kell lennie a gyártás számára szükséges hely biztosítása, ez logikusan rendszerezett raktárrendszert kíván. Ha nincs lehetőség épületbővítésre, érdemes a tér tárolókapacitását vertikálisan kihasználni. A Melior a megrendelői igények lehető leggyorsabb kiszolgálására 6 méter magas SSI Schäfer LTR600 típusú raklapos állványrendszerrel bővült, és három új Jungheinrich targonca végzi a termékek polcra helyezését. A cég a nagyfokú hatékonyság és időoptimalizálás érdekében a gyártócsarnokkal kapcsolatos szervezési kérdéseket, a berendezések elrendezésétől a tárolókapacitáson át, egészében szemléli.  
(forrás: [Melior Laser](#) )