

LEMEZMEGMUNKÁLÓ GÉPEINK

FRISSÍTVE: 2024.02.06.

LÉZERVÁGÓ BERENDEZÉSEK

TRUMPF TruLaser 5030 Classic TLF5000t

Gyártás éve:
2008



Megmunkálható táblaméret: (X, Y) 3000 mm x 1500 mm
Lézertípus: Optikás CO2 lézer (TRUMPF TruFlow 5000)
Lézelljesítmény: 5000 W
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

High-Speed-es vágás kivételesen gyors vágási sebességeket tesz lehetővé, eközben a végeredmény kifogástalan minőségét és méretpontosságát is megőrzi. A gyors vágási sebességek lecsökkent megmunkálási időt, energiahatékonyságot, így jelentős költségmegtakarítást eredményeznek. Egyaránt alkalmas vékony lemezek és olyan nehezen megmunkálható anyagok gyors, megbízható és pontos vágására, mint például a saválló acélok. FlyCut vágással képes perforált alkatrészek kis- és közepes volumenű, költséghatékony és gazdaságos termelésére.

TRUMPF Trumatic L3030 TLF2000t

Gyártás éve:
2002



Megmunkálható táblaméret: (X, Y) 3000 mm x 1500 mm
Lézertípus: Optikás CO2 lézer (TRUMPF TruFlow 2000)
Lézelljesítmény: 2000 W
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

Kifejezetten vékony lemezek költséghatékony megmunkálására használható. Jól alkalmazható nagy- és extra széria nagyságú megrendelések precíz és folyamatos kielégítésére. Hidraulikus palettacserélő rendszerének köszönhetően folyamatos termelés valósítható meg.

TRUMPF TruLaser 3030

Gyártás éve:
2020



Megmunkálható táblaméret: (X, Y) 3000 mm x 1500 mm
Lézertípus: fiberlézer (TRUDISK 6001)
Lézelljesítmény: 6000 W
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

A berendezés a legmodernebb száloptika vezetésű lézer technológiát alkalmazza, amely eredménye a megnövekedett kapacitásban, rugalmasságban és hatékonyságban mutatkozik majd meg. A TruDisk szilárdtest lézer színesfémek megmunkálását teszi lehetővé, és kiegészítőleg előnyt jelent a termelékenységben a vékony és vastag lemezeknél.

1

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tornásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2562-113-01
Cégjegyzékszám: 13-09-124831



KOMBI LÉZER-STANC BERENDEZÉSEK

Trumpf Trumatic 3000

Gyártás éve:
2011



Stancoló erő: 165 kN
Megmunkálható lemez méret: (X, Y) 2500 mm x 1250 mm
Maximális megmunkálható lemezvastagság: 3mm
Legnagyobb szerszám átmérő: 76,2 mm
Legnagyobb alakítási magasság: 25 mm
Legnagyobb hajlítási hossz: 55 mm
Forgácsmentes menetalakítás: M2,5 - M8 méretig
Lézer teljesítmény: 2000W
Szerszámhelyek száma: 18 db
Szerszám váltási idő (Egyes szerszámnál): 3,9 mp
Szerszám váltási idő (MultiTool-nál): 2,2 mp
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

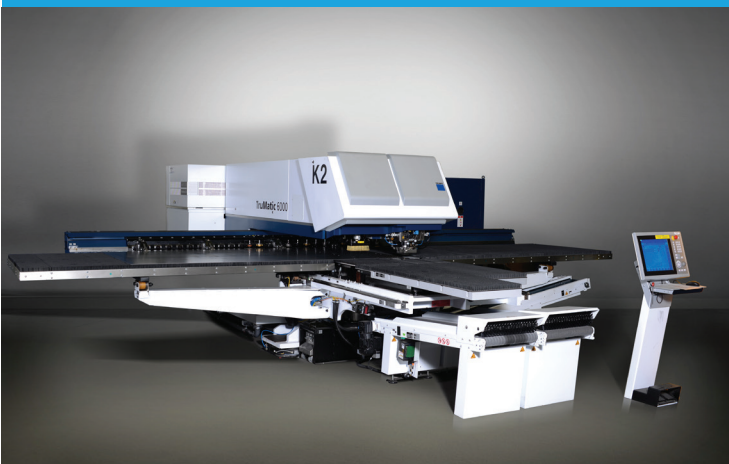
A tökéletes felületminőségű alkatrészek érdekében a berendezés kefék asztallal és az alakító szerszámok körüli görgőkkel van felszerelve. A MultiTool szerszámbe fogókkal akár 180-féle alakítószerszám tárolására is képes.

A lézer-stanc kombi lemez megmunkáló berendezés a rövidebb gyártási időnek és az alacsonyabb energiafelhasználásnak köszönhetően alacsonyabb egy alkatrésze jutó költséggel képes termelni, mint a síkágas lézervágó gépek, így nagyobb gazdasági hatékonyságot biztosít. Kiválóan alkalmas nagy volumenű, komplex, bonyolult megmunkálást igénylő lemezalkatrészek hatékony előállítására.

A lézervágó fej segítségével bonyolult formák is kivághatóak, alkalmas kiváló minőségű élek vágására, illetve akkor használható, ha nem áll rendelkezésre a megfelelő profilú kivágó szerszám.

Trumpf Trumatic 6000

Gyártás éve:
2014



Stancoló erő: 180 kN
Megmunkálható lemez méret: (X, Y) 3050 mm x 1550 mm
Maximális megmunkálható lemezvastagság: 3 mm
Legnagyobb szerszám átmérő: 76,2 mm
Legnagyobb alakítási magasság: 25 mm
Legnagyobb hajlítási hossz: 55 mm
Forgácsmentes menetalakítás: M2,5 - M8 méretig
Lézer teljesítmény: 2000 W
Szerszámhelyek száma: 21 db
Szerszám váltási idő (Egyes szerszámnál): 3,2 mp
Szerszám váltási idő (MultiTool-nál): 0,3 mp
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

A MultiTool szerszámbe fogókkal egyszerre akár 210-féle alakító szerszám tárolására is képes.

A tökéletes felületminőségű alkatrészek érdekében a berendezés kefék asztallal és az alakító szerszámok körüli görgőkkel van felszerelve.

A lézer-stanc kombi lemez megmunkáló berendezés a rövidebb gyártási időnek és az alacsonyabb energiafelhasználásnak köszönhetően alacsonyabb egy alkatrésze jutó költséggel képes termelni, mint a síkágas lézervágó gépek, így nagyobb gazdasági hatékonyságot biztosít. Kiválóan alkalmas nagy volumenű, komplex, bonyolult megmunkálást igénylő lemezalkatrészek hatékony előállítására.

A lézervágó fej segítségével bonyolult formák is kivághatóak, alkalmas kiváló minőségű élek vágására, illetve akkor használható, ha nem áll rendelkezésre a megfelelő profilú kivágó szerszám.

ÉLHAJLÍTÓ BERENDEZÉSEK

AMADA HFE 170-3

Gyártás éve:
2008



Nyomóerő: 1700 kN
Hajlítási hossz: 3000 mm
Löklet: 150 mm
Tengelyek száma: 4 db (ebből 2db motoros, 2 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbe fogó rendszer

Alkalmas nagy pontossággal és gazdaságosan megoldani kis- és közepes szériás termelési feladatokat. Csúcstechnológiájának köszönhetően kiemelkedő pontosságú hajlítási eredmények érhetőek el vele. Gyors szerszámcsere rendszerével gazdaságosan oldja meg a kis szériás, vagy akár prototípus gyártást is. Nagy szerszám- és program tárolási lehetőség a még kiválóbb késztermék gyártásért. DIGIPRO: Vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén, automatikusan korrigálja a vezérlőben a hajlítási szöget.

AMADA HF50-12E

Gyártás éve:
2008



Nyomóerő: 500 kN
Hajlítási hossz: 1250 mm
Tengelyek száma: 4 db (4 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbe fogó rendszer

Alkalmas kiemelkedő pontossággal és gazdaságosan termelni nagy volumenű megrendelések esetén. Gyors szerszámcsere rendszerével gazdaságosan oldja meg a kis szériás, vagy akár prototípus gyártást is. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a vezérlőben a hajlítási szöget.

AMADA HFP100-3L

Gyártás éve:
2006



Nyomóerő: 1000 kN
Hajlítási hossz: 3000 mm
Löklet: 150 mm
Tengelyek száma: 2 db (ebből 2db motoros)
Szerszámcsere: gyors szerszámbe fogó rendszer

Alkalmas kiemelkedő pontossággal és gazdaságosan termelni nagy volumenű megrendelések esetén. Digitális érintőképernyős vezérlés az egyszerűbb használhatóság, a példa nélküli rugalmasság és a termelékenység érdekében. Gyors szerszámcsere rendszerével gazdaságosan oldja meg a kis szériás, vagy akár prototípus gyártást is. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a vezérlőben a hajlítási szöget.

3

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tornasrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2562-113-01
Cégyjegyzékszám: 13-09-124831



AMADA HFE M2 8025

Gyártás éve:
2011



Nyomóerő: 800 kN
Hajlítási hossz: 2500 mm
Löklet: 190 mm
Tengelyek száma: 3 db (ebből 2db motoros, 1 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbe fogó rendszer

Alkalmas nagy pontossággal és gazdaságosan megoldani kis- és közepes szériás termelési feladatokat. Csúcstechnológiájának köszönhetően kiemelkedő pontosságú hajlítási eredmények érhetőek el vele. A gépváz integrált önálló bombírozó rendszerrel (szerszám előfeszítés) van ellátva, amivel hosszú alkatrészek hajlítása is nagy pontossággal végezhető el. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a hajlítási szöveget.

AMADA HFE M2 5020

Gyártás éve:
2014



Nyomóerő: 500 kN
Hajlítási hossz: 2000 mm
Löklet: 200 mm
Tengelyek száma: 3 db (ebből 2db motoros, 1 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbe fogó rendszer

A gépváz integrált önálló bombírozó rendszerrel (szerszám előfeszítés) van ellátva, amivel hosszú alkatrészek hajlítása kiemelkedő pontossággal végezhető el. Gazdaságosan és nagy pontossággal képes megoldani kis- és közepes szériás termelési feladatokat. Csúcstechnológiájának köszönhetően kimagasló pontosságú hajlítási eredmények érhetőek el vele. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a hajlítás szövegét.

CNC MEGMUNKÁLÓ KÖZPONT

NCT EmR-1200D

Gyártás éve:
2017



Asztal mérete: 1300 mm x 600 mm

Asztalterhelhetőség: 1000 kg

Pozicionálási pontosság: < 0,02 mm

Ismétlési pontosság: < 0,008 mm

Főorsókúp mérete: #40

Meghajtás: Direkt

Szerszámtár típusa: Karos

Szerszámhelyek száma: 24

NCT 204 érintőképernyős CNC vezérlő 19"

EnDat 2.2 abszolút mérőrendszer, 0,00005 mm pozicionálási felbontás

A munkadarab megfogása vákuumasztallal történik, melynek mérete: 1200 mm x 1600 mm

Méretpontosságban és esztétikai megjelenésben a manuális fúrásnál lényegesen magasabb szintet érünk el a marógép alkalmazásával a lemezalkatrészeknél, továbbá a manuális megoldáshoz képest kevesebb az emberi ráfordítás egy alkatrészre. A gyors szerszámcserek révén alacsony darabidő érhető el.

CSISZOLÓGÉPEK

ERNST Neptun EKB1500 nedves üzemű automata lemezcsiszológép

Gyártás éve:
2011



Megmunkálható szélesség: 1500 mm
Megmunkálható vastagság: 0,8 mm -100 mm
Legkisebb megmunkálható méret:
- sablonban: 40mm x 40mm
- sablon nélkül: 80mm x 80mm

A gép négy különböző megmunkálásra alkalmazható:

- sorjamentesítésre
- felületi csiszolásra
- éllekerekítésre
- oxid réteg eltávolításra

A megmunkálás során a gép a megmunkált anyagot korróziógátló adalékkal ellátott vízzel permetezi, illetve a műveletek végén szárítja, ennek következtében az alkatrész nem korrodálódik és tisztán kerül a megrendelőhöz.

Kuhlmeier ZBS Robotec dualszalagos automata csiszológép

Gyártás éve:
2018



Összméretek: 5550 mm x 3550 x 2400 mm
Asztal mérete: 1900 mm x 1450 mm
Robotec kezelőberendezéssel megmunkálható alkatrész max. hossza: 1900 mm
Csiszolószalag méret: 100 x 9000 mm

A berendezés előnye, hogy a két szalaggal egyetlen befogással végezhető el a csiszolás. Kisebb és nagyobb munkadarabokat egyaránt lehet automatikusan és kézi csiszolással megmunkálni.

A kívánt felületi csiszolatkép eléréséhez hengereket és papucsokat használhatunk.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tornásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2562-113-01
Cégyjegyzékszám: 13-09-124831



Loewer DiscMaster 4TD csiszológép

Gyártás éve:
2023



Munkatartomány szélesség: 1000 mm
Legkisebb alkatrész méret: 50 mm x 50 mm
Anyagvastagság: 0,8 mm – 70 mm (100 mm)
Max. alkatrész hossz: 2500 mm

Csiszológép lemezalkatrészek sorjamentesítésére és éllekerekítésére. A gép két sorjamentesítő és két éllekerekítő tárcsával van felszerelve, melyek folyamatosan rezegnek a munkadarabon áthaladva. A forgás és a nagy oszcillációs löket kölcsönhatása kiváló minőségű sorjázást és éllekerekítést eredményez. A lemezalkatrészek minden belső és külső éle megmunkálásra kerül minden szögből és irányból.

HEGESZTŐ GÉP

TECNA 6122N ponthegesztő gép

Gyártás éve:
2018



Névleges teljesítmény 20%-on: 142 kVA
Névleges teljesítmény 50%-on: 90 kVA
Maximális elektródaerő (6 bar): 1242 daN
Maximális szekunder oldali hegesztőáram: 32kA
Maximális elektróda elmozdulás: 100 mm

Hegesztett pontok technológiai paramétereinek mentése

Közepes frekvencia hegesztő

Moduláris kialakítás

Kenésmentes pneumatikus alkatrészek az olajköd eltávolítására és a környezet védelmére

Vízűtéses transzformátor, lemezek, elektródatartók és elektródák

Mikroprocesszor alapú vezérlő egység, mely 300 különböző programot tud eltárolni

Sokoldalú berendezés, inverter technológiával kiváló hegesztést biztosít.

Hat üzemmód teszi lehetővé a hegesztendő anyag legmegfelelőbb hegesztési módjának kiválasztását.

Pneumatikus rendszervezérléssel az ideális nyomásérték programozhatóan szabályozható. Az inverteres technológia révén nagyobb hegesztési minőség érhető el, idő és áram vezérlése rendkívül pontosan valósítható meg.

KÖTŐELEM BESAJTOLÓ GÉPEK

Haeger 824 Window touch 3 prés

PEMSERTER Series 4 prés



Gyártás éve: 2012

Nyomóerő: 72 kN
Nyomóerő típusa: Hidraulikus
Lökethossz: 0 - 203 mm
Nyílás mélység: 610 mm
Löketszám:
 1500 / óra (50 mm löket esetén)
Automatikus szerszámcsere:
 3 mp
 Automatikus kötőelem adagoló rendszer (pneumatikus)

Nagy számú, azonos típusú kötőelem besajtolása esetén kevesebb munkaráfordítást jelent, amely költséghatékonyabb gyártást és versenyképes árat eredményez. A gyártási terv programozható, amellyel a hibázás lehetősége minimálisra csökkenthető. A kötőelemek beültetési sorrendje LCD kijelzőn látható, ezzel nagy szériás összetett feladatokra kiválóan alkalmas.



Gyártás éve: 2008

Nyomóerő: 53,4 kN
Nyomóerő típusa: Pneumatikus
Nyílás mélység: 457 mm
Sajtolási kapacitás:
 - acéllemezben: M2 - M10
 - alumíniumban: M2 - M12

Előre gyártott menetes (colos és metrikus) vagy menet nélküli elemek besajtolására szolgál.
 Gyors szerszámcsereleési lehetőség.