LEMEZMEGMUNKÁLÓ GÉPEINK

FRISSÍTVE: 2026.05.12.

LÉZERVÁGÓ BERENDEZÉSEK

TRUMPF TruLaser 5030 Classic TLF5000t

Gyártás éve: 2008

Megmunkálható táblaméret: (X, Y,) 3000 mm x 1500 mm
Lézertípus: Optikás CO2 lézer (TRUMPF TruFlow 5000)
Lézerteljesítmény: 5000 W
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

High-Speed-es vágás kivételesen gyors vágási sebességeket tesz lehetővé, eközben a végeredmény kifogástalan minőségét és méretpontosságát is megőrzi. A gyors vágási sebességek lecsökkent megmunkálási időt, energiahatékonyságot, így jelentős költségmegtakarítást eredményeznek. Egyaránt alkalmas vékony lemezek és olyan nehezen megmunkálható anyagok gyors, megbízható és pontos vágására, mint például a saválló acélok. FlyCut vágással képes perforált alkatrészek kis- és közepes volumenű, költséghatékony és gazdaságos termelésére.

TRUMPF TruLaser 3030

Gyártás éve: 2020

Megmunkálható táblaméret: (X, Y,) 3000 mm x 1500 mm
Lézertípus: fiberlézer (TRUDISK 6001)
Lézerteljesítmény: 6000 W
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

A berendezés a legmodernebb száloptika vezetésű lézer technológiát alkalmazza, amely eredménye a megnövekedett kapacitásban, rugalmasságban és hatékonyságban mutatkozik majd meg. A TruDisk szilárdtest lézer színesfémek megmunkálását teszi lehetővé, és kiegészítőleg előnyt jelent a termelékenységben a vékony és vastag lemezeknél.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

KOMBI LÉZER-STANC BERENDEZÉSEK

Trumpf Trumatic 3000

Gyártás éve: 2011

Stancoló erő: 165 kN
Megmunkálható lemezméret: (X, Y,) 2500 mm x 1250 mm
Maximális megmunkálható lemezvastagság: 3mm
Legnagyobb szerszám átmérő: 76,2 mm
Legnagyobb alakítási magasság: 25 mm
Legnagyobb hajlítási hossz: 55 mm
Forgácsmentes menetalakítás: M2,5 - M8 méretig
Lézerteljesítmény: 2000W
Szerszámhelyek száma: 18 db
Szerszám váltási idő (Egyes szerszámnál): 3,9 mp
Szerszám váltási idő (MultiTool-nál): 2,2 mp
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

A tökéletes felületminőségű alkatrészek érdekében a berendezés kefés asztallal és az alakító szerszámok körüli görgőkkel van felszerelve.
A MultiTool szerszámbefogókkal akár 180-féle alakítószerszám tárolására is képes.
A lézer-stanc kombi lemezmegmunkáló berendezés a rövidebb gyártási időnek és az alacsonyabb energiafelhasználásnak köszönhetően alacsonyabb egy alkatrészre jutó költséggel képes termelni, mint a síkágyas lézervágó gépek, így nagyobb gazdasági hatékonyságot biztosít. Kiválóan alkalmas nagy volumenű, komplex, bonyolult megmunkálást igénylő lemezalkatrészek hatékony előállítására.
A lézervágó fej segítségével bonyolult formák is kivághatóak, alkalmas kiváló minőségű élek vágására, illetve akkor használható, ha nem áll rendelkezésre a megfelelő profilú kivágó szerszám.

2 x Trumpf Trumatic 6000

Gyártás éve: 2014, 2024

Stancoló erő: 180 kN
Megmunkálható lemezméret: (X, Y,) 3050 mm x 1550 mm
Maximális megmunkálható lemezvastagság: 3 mm
Legnagyobb szerszám átmérő: 76,2 mm
Legnagyobb alakítási magasság: 25 mm
Legnagyobb hajlítási hossz.: 55 mm
Forgácsmentes menetalakítás: M2,5 - M8 méretig
Lézerteljesítmény: 2000 W
Szerszámhelyek száma: 21 db
Szerszám váltási idő (Egyes szerszámnál): 3,2 mp
Szerszám váltási idő (MultiTool-nál): 0,3 mp
Helyzetpontosság: +- 0,1 mm
Ismétlési pontosság: +- 0,03 mm

A MultiTool szerszámbefogókkal egyszerre akár 210-féle alakító szerszám tárolására is képes.
A tökéletes felületminőségű alkatrészek érdekében a berendezés kefés asztallal és az alakító szerszámok körüli görgőkkel van felszerelve.
A lézer-stanc kombi lemezmegmunkáló berendezés a rövidebb gyártási időnek és az alacsonyabb energiafelhasználásnak köszönhetően alacsonyabb egy alkatrészre jutó költséggel képes termelni, mint a síkágyas lézervágó gépek, így nagyobb gazdasági hatékonyságot biztosít. Kiválóan alkalmas nagy volumenű, komplex, bonyolult megmunkálást igénylő lemezalkatrészek hatékony előállítására.
A lézervágó fej segítségével bonyolult formák is kivághatóak, alkalmas kiváló minőségű élek vágására, illetve akkor használható, ha nem áll rendelkezésre a megfelelő profilú kivágó szerszám.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

ÉLHAJLÍTÓ BERENDEZÉSEK

AMADA HFE 170-3

Gyártás éve: 2008

Nyomóerő: 1700 kN
Hajlítási hossz: 3000 mm
Löket: 150 mm
Tengelyek száma: 4 db (ebből 2db motoros, 2 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbefogó rendszer

Alkalmas nagy pontossággal és gazdaságosan megoldani kis- és közepes szériás termelési feladatokat. Csúcstechnológiájának köszönhetően kiemelkedő pontosságú hajlítási eredmények érhetőek el vele. Gyors szerszámcsere rendszerével gazdaságosan oldja meg a kis szériás, vagy akár prototípus gyártást is. Nagy szerszám- és program tárolási lehetőség a még kiválóbb késztermék gyártásért. DIGIPRO: Vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén, automatikusan korrigálja a vezérlőben a hajlítási szöget.

AMADA HF50-12E

Gyártás éve: 2008

Nyomóerő: 500 kN
Hajlítási hossz: 1250 mm
Tengelyek száma: 4 db (4 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbefogó rendszer

Alkalmas kiemelkedő pontossággal és gazdaságosan termelni nagy volumenű megrendelések esetén. Gyors szerszámcsere rendszerével gazdaságosan oldja meg a kis szériás, vagy akár prototípus gyártást is. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a vezérlőben a hajlítási szöget.

AMADA HFP100-3L

Gyártás éve: 2006

Nyomóerő: 1000 kN
Hajlítási hossz: 3000 mm
Löket: 150 mm
Tengelyek száma: 2 db (ebből 2db motoros)
Szerszámcsere: gyors szerszámbefogó rendszer

Alkalmas kiemelkedő pontossággal és gazdaságosan termelni nagy volumenű megrendelések esetén. Digitális érintőképernyős vezérlés az egyszerűbb használhatóság, a példa nélküli rugalmasság és a termelékenység érdekében. Gyors szerszámcsere rendszerével gazdaságosan oldja meg a kis szériás, vagy akár prototípus gyártást is. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a vezérlőben a hajlítási szöget.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

AMADA HFE M2 8025

Gyártás éve: 2011

Nyomóerő: 800 kN
Hajlítási hossz: 2500 mm
Löket: 190 mm
Tengelyek száma: 3 db (ebből 2db motoros, 1 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbefogó rendszer

Alkalmas nagy pontossággal és gazdaságosan megoldani kis- és közepes szériás termelési feladatokat. Csúcstechnológiájának köszönhetően kiemelkedő pontosságú hajlítási eredmények érhetőek el vele. A gépváz integrált önállító bombírozó rendszerrel (szerszám előfeszítés) van ellátva, amivel hosszú alkatrészek hajlítása is nagy pontossággal végezhető el. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a hajlítási szöget.

AMADA HFE M2 5020

Gyártás éve: 2014

Nyomóerő: 500 kN
Hajlítási hossz: 2000 mm
Löket: 200 mm
Tengelyek száma: 3 db (ebből 2db motoros, 1 db manuális)
Szerszámcsere: gyors szerszámbefogó rendszer

A gépváz integrált önállító bombírozó rendszerrel (szerszám előfeszítés) van ellátva, amivel hosszú alkatrészek hajlítása kiemelkedő pontossággal végezhető el. Gazdaságosan és nagy pontossággal képes megoldani kis- és közepes szériás termelési feladatokat. Csúcstechnológiájának köszönhetően kimagasló pontosságú hajlítási eredmények érhetők el vele. DIGIPRO: vezeték nélküli, elektromos szögmérővel ellátva, amely a beállított mérettől való eltérés esetén automatikusan korrigálja a hajlítás szögét.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

CNC MEGMUNKÁLÓ KÖZPONT

NCT EmR-1200D

Gyártás éve: 2017

Asztal mérete: 1300 mm x 600 mm
Asztalterhelhetőség: 1000 kg
Pozicionálási pontosság: < 0,02 mm
Ismétlési pontosság: < 0,008 mm
Főorsókúp mérete: #40
Meghajtás: Direkt
Szerszámtár típusa: Karos
Szerszámhelyek száma: 24
NCT 204 érintőképernyős CNC vezérlő 19”
EnDat 2.2 abszolút mérőrendszer, 0,00005 mm pozicionálási felbontás
A munkadarab megfogása vákuumasztallal történik, melynek mérete: 1200 mm x 1600 mm

Méretpontosságban és esztétikai megjelenésben a manuális fúrásnál lényegesen magasabb szintet érünk el a marógép alkalmazásával a lemezalkatrészeknél, továbbá a manuális megoldáshoz képest kevesebb az emberi ráfordítás egy alkatrészre. A gyors szerszámcserék révén alacsony darabidő érhető el.

KÉZI MEGMUNKÁLÓK

Horny VS 16 oszlopos fúrógépek

Gyártás éve: 2006

Szerszám befogás: tokmány átmérő Ø 16 mm
Max. fúrt furat átmérő: Ø 16 mm
Sebességfokozatok száma: 5
Munkaasztal 1 horonnyal: 495 mm x 290 mm
Munkaterület: 225 mm x 280 mm
Súly: 75 kg

Kiváló minőségű cseh gyártmányú asztali fúró fém és nem fém alkatrészek fúrására, süllyesztésére és dörzsárazására. Az öntöttvas ház robusztus kialakításának és az általános stabilitásnak köszönhetően a fúrás pontos, így ez a fúró sorozatgyártásban is használható, ahol a szigorúbb gyártási tűréseknek is könnyedén megfelel.
A Horny oszlopos kézi fúrógép nagy pontossággal rendelkezik, akár 16 mm-es befogással, öntöttvas tömör vázzal és hornyokkal ellátott univerzális asztallal. A satu vagy a segédbilincs pedig rendkívül gyors és egyszerű befogást tesz lehetővé.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

CSISZOLÓGÉPEK

ERNST Neptun EKB1500 nedves üzemű automata lemezcsiszológép

Gyártás éve: 2011

Megmunkálható szélesség: 1500 mm
Megmunkálható vastagság: 0,8 mm -100 mm
Legkisebb mgmunkálható méret:
- sablonban: 40mm x 40mm
- sablon nélkül: 80mm x 80mm

A gép négy különböző megmunkálásra alkalmazható:
- sorjamentesítésre
- felületi csiszolásra
- éllekerekítésre
- oxid réteg eltávolításra

A megmunkálás során a gép a megmunkált anyagot korróziógátló adalékkal ellátott vízzel permetezi, illetve a műveletek végén szárítja, ennek következtében az alkatrész nem korrodálódik és tisztán kerül a megrendelőhöz.

Kuhlmeyer ZBS Robotec dualszalagos automata csiszológép

Gyártás éve: 2018

Összméretek: 5550 mm x 3550 x 2400 mm
Asztal mérete: 1900 mm x 1450 mm
Robotec kezelőberendezéssel megmunkálható alkatrész max. hossza: 1900 mm
Csiszolószalag méret: 100 x 9000 mm

A berendezés előnye, hogy a két szalaggal egyetlen befogással végezhető el a csiszolás. Kisebb és nagyobb munkadarabokat egyaránt lehet automatikusan és kézi csiszolással megmunkálni.
A kívánt felületi csiszolatkép eléréséhez hengereket és papucsokat használhatunk.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

Loewer DiscMaster 4TD csiszológép

Gyártás éve: 2023

Munkatartomány szélesség: 1000 mm
Legkisebb alkatrész méret: 50 mm x 50 mm
Anyagvastagság: 0,8 mm – 70 mm (100 mm)
Max. alkatrész hossz: 2500 mm

Csiszológép lemezalkatrészek sorjamentesítésére és éllekerekítésére. A gép két sorjamentesítő és két éllekerekítő tárcsával van felszerelve, melyek folyamatosan rezegnek a munkadarabon áthaladva. A forgás és a nagy oszcillációs löket kölcsönhatása kiváló minőségű sorjázást és éllekerekítést eredményez. A lemezalkatrészek minden belső és külső éle megmunkálásra kerül minden szögből és irányból.

Timesavers 10-Széria-1300-MG kézi csiszológép

Gyártás éve: 2017

Munkaterület: 1300 x 800 mm
Vákuumterület: 250 x 300 mm
Főmotor fordulatszám fokozatmentes: 1500 fordulat/percig
Fejátmérő: 150 mm és 180 mm
1. főmotor: 0,75 kW
Vákuumszivattyú: 1,6 kW
Frekvencia: 50 Hz

A gép felhasználható különböző műveletekhez, mint például sorjamentesítés, éllekerekítés és finishelés.
A 180°-kal elfordítható fej lehetővé teszi a gyors váltást a fejegységek között. Vákuumterület a kis alkatrészekhez, és nagytapadású gumiszőnyeg. A jól tapadó alátámasztás megakadályozza a csiszolópor számára kialakított lyukakkal ellátott alkatrészek elcsúszását. Leengedhető védőrúd nagyobb alkatrészek megmunkálásához. Hosszú élettartamú szerszámkorongok, ezzel együtt csökkentett anyag- és üzemeltetési költség. 3-4-szer gyorsabb a manuális sorjátlanításnál. Egységes éllekerekítés/sorjátlanítás, egyszerű, felhasználóbarát kezelés.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

HEGESZTŐ GÉPEK

Denaliweld CR2000 lézerhegesztő berendezés

Gyártás éve: 2024

Lézerteljesítmény: 2000 W
Lézer típusa: Fiber lézer
Hűtőrendszer: Moduláris vízhűtéses rendszer
Működési mód: Folyamatos / modulált
Funkciók: 3 az 1-ben (hegesztés / tisztítás / varratkezelés)
Lézer hullámhossz: 1060–1100 nm

A Denaliweld CR2000 vízhűtéses 2000W-os Fiber lézerhegesztő berendezés egy korszerű, nagy teljesítményű megoldás precíziós fémmegmunkáláshoz. A vízhűtéses rendszer stabil működést biztosít még hosszabb üzemidő mellett is, miközben növeli a berendezés élettartamát. Kompakt kialakítása és felhasználóbarát kezelőfelülete lehetővé teszi a gyors beállítást és hatékony munkavégzést. A készülék kiváló varratminőséget biztosít minimális hőtorzulás mellett, így ideális vékony és érzékeny anyagok hegesztésére is. Megmunkálható alapanyagok: speciális fémek, rozsdamentes acél és acél.

TECNA 6122N ponthegesztő gép

Gyártás éve: 2018

Névleges teljesítmény 20%-on: 142 KVA
Névleges teljesítmény 50%-on: 90 kVA
Maximális elektródaerő (6 bar): 1242 daN
Maximális szekunder oldali hegesztőáram: 32kA
Maximális elektróda elmozdulás: 100 mm

Hegesztett pontok technológiai paramétereinek mentése
Közepes frekvencia hegesztő
Moduláris kialakítás
Kenésmentes pneumatikus alkatrészek az olajköd eltávolítására és a környezet védelmére
Vízhűtéses transzformátor, lemezek, elektródatartók és elektródák
Mikroprocesszor alapú vezérlő egység, mely 300 különböző programot tud eltárolni

Sokoldalú berendezés, inverter technológiával kiváló hegesztést biztosít.
Hat üzemmód teszi lehetővé a hegesztendő anyag legmegfelelőbb hegesztési módjának kiválasztását.
Pneumatikus rendszervezérléssel az ideális nyomásérték programozhatóan szabályozható. Az inverteres technológia révén nagyobb hegesztési minőség érhető el, idő és áram vezérlése rendkívül pontosan valósítható meg.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

HEGESZTŐ GÉPEK

3 Fronius hegesztőállomás Kemper elszívó egységekkel

Gyártás éve: 2015

Hegesztőgépek a munkaállomásokon:

Fronius TPS 320i fogyóelektródás moduláris hegesztőgép

Fronius TransPulse Synergic 2700 hordozható védőgázas ívhegesztő

Fronius Magic Wawe 2200 Job G/F AWI hegesztőgép

Gépeink alkalmasak semleges- és védőgázas, AWI és bevontelektródás hegesztéshez egyaránt, 3-320A áramerősségig. Könnyen mozgathatóak, modulárisak, megbízható gépek, jól felszerelt műhelyben.
Megmunkálható alapanyagok: speciális fémek, rozsdamentes acél és acél

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831

KÖTŐELEM BESAJTOLÓ GÉPEK

Haeger 824 Window touch 3 prés

Gyártás éve: 2012

Nyomóerő: 72 kN
Nyomóerő típusa: Hidraulikus
Lökethossz: 0 - 203 mm
Nyílás mélység: 610 mm
Löketszám:
1500 / óra (50 mm löket esetén)
Automatikus szerszámcsere:
3 mp
Automatikus kötőelem adagoló rendszer (pneumatikus)

Nagy számú, azonos típusú kötőelem besajtolása esetén kevesebb munkaráfordítást jelent, amely költséghatékonyabb gyártást és versenyképes árat eredményez. A gyártási terv programozható, amellyel a hibázás lehetősége minimálisra csökkenthető. A kötőelemek beültetési sorrendje LCD kijelzőn látható, ezzel nagy szériás összetett feladatokra kiválóan alkalmas.

PEMSERTER Series 4 prés

Gyártás éve: 2008

Nyomóerő: 53,4 kN
Nyomóerő típusa: Pneumatikus
Nyílás mélység: 457 mm
Sajtolási kapacitás:
- acéllemezben: M2 - M10
- alumíniumban: M2 - M12

Előre gyártott menetes (colos és metrikus) vagy menet nélküli elemek besajtolására szolgál.
Gyors szerszámcserélési lehetőség.

Melior Laser Kft.
H-2051 Biatorbágy
Vendel Park, Tormásrét u. 5/B.
Tel.: +36 23 313270
E-mail: info@meliorlaser.hu
Web: www.meliorlaser.hu

Banki adatok: ERSTE BANK
HUF: 11600006 00000000 21526121
IBAN: HU35 1160 0006 0000 0000 2152 6121
Swift: GIBAHUHB
EUR: 11600006 00000000 21045570
IBAN: HU95 1160 0006 0000 0000 2104 5570
Swift: GIBAHUHB

Adószám: 12962642-2-13
Tax. Reg. No.: HU 12962642
Stat.számjel: 12962642-2553-113-13
Cégjegyzékszám: 13-09-124831